



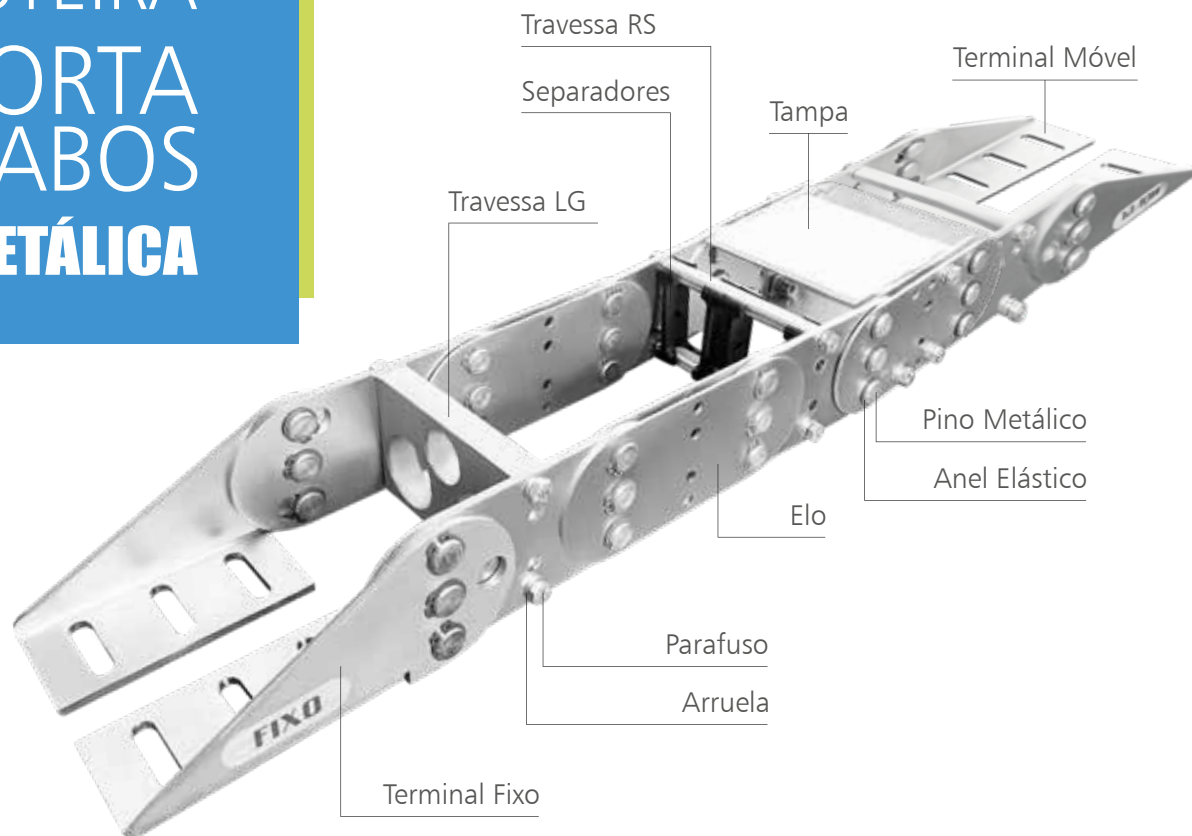
25 Anos de Experiência

ESTEIRA PORTA CABOS METALICA

MOVIMENTANDO
SOLUÇÕES



ESTEIRA PORTA CABOS METÁLICA



A **Esteira Metálica** é recomendada para movimentação de grandes demandas de condutores, de pequenas a grandes dimensões, ambientes com temperaturas adversas ou emissão de componentes químicos.

Aplicação em: Siderúrgicas, Mineradoras, Indústrias Metalúrgicas, Ambientes com Emissão de Componentes Químicos.



VANTAGENS



Resistente a Influências Químicas



Suporta Ambientes com Altas Temperaturas



Produto Projetado para Cada Necessidade




Alto Nível de Resistência



Movimentações Intensas



Fabricação 100% Nacional 



Alto Nível de Estabilidade

TRAVESSA RS

Correntes de elos formam sua estrutura, as travessas são dispostas em conjunto distintamente podendo ser duplas, uma superior e outra inferior, sempre no segundo elo KR ou de acordo com a necessidade, em todos os Elos (KR e Neutro). Os separadores são fixados no conjunto de travessas por meio de encaixe, possibilitando o deslocamento lateral dos mesmos para melhor organização dos condutores.

MATERIAIS: Elos e terminais fabricados em Aço Galvanizado, Aço com Tratamento de Zinco (Amarelo ou Branco) ou Aço Inoxidável. Travessas fabricadas em Alumínio. Separadores em nylon.



separadores

MODELOS DISPONÍVEIS 1.0650 | 1.0950 | 1.1250

Dimensões em milímetros para cada modelo

	Hi	Hg	Bi	Bk	Bst	KR	Passo
1.0650	31	50	Bk - 31	100 - 400	Bi + 16	75 - 300	65
1.0950	46	68	Bk - 37	150 - 400	Bi + 18	125 - 410	95
1.1250	72	94	Bk - 44	200 - 500	Bi + 20	145 - 1000	125

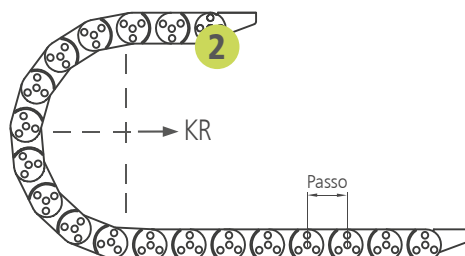
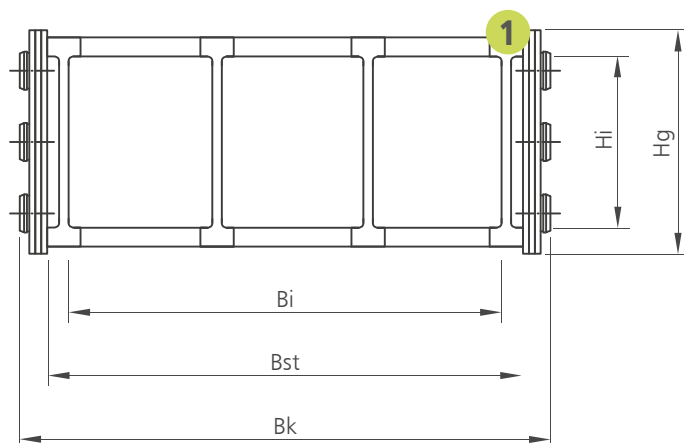
ESPECIFICAÇÕES

hi | Altura Interna
hG | Altura Externa

Bk | Largura Externa
Bst | Largura Travessa
Bi | Largura Disponível

KR | Raio de Curvatura
Passo | Distância entre Elos

DESENHO TÉCNICO



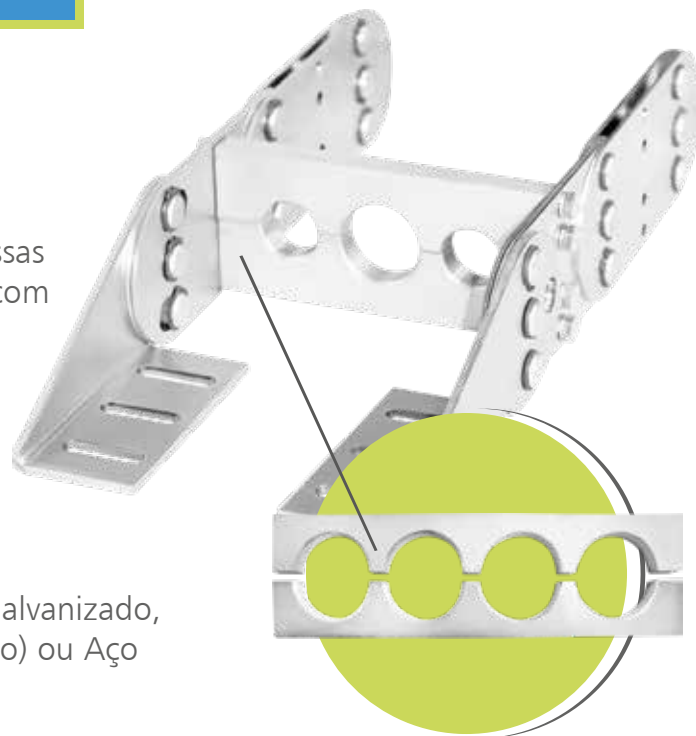
- 1 Vista Frontal da Travessa
- 2 Vista Lateral da Esteira Montada

TRAVESSA LG

Correntes de elos formam sua estrutura, as travessas são peças de barra chata de alumínio bipartidas com furação de acordo com o projeto, fixadas sempre no segundo elo KR ou de acordo com a necessidade, em todos os Elos (KR e Neutro).

- ♦ A travessa **LG** confere maior estabilidade às esteiras com larguras maiores.
- ♦ Ideal para condutores com diâmetros maiores.

MATERIAIS: Elos e terminais fabricados em Aço Galvanizado, Aço com Tratamento de Zinco (Amarelo ou Branco) ou Aço Inoxidável. Travessas fabricadas em Alumínio.



MODELOS DISPONÍVEIS 1.0650 | 1.0950 | 1.1250 | 1.1800 | 1.2500

Dimensões em milímetros para cada modelo

	Hi	Hg	Bi	Bk	Bst	KR	Passo	Dmáx	a0min
1.0650	40	50	Bk - 18	70 - 500	Bi + 17	75 - 300	65	40	9,0
1.0950	48	68	Bk - 22	125 - 600	Bi + 21	125 - 410	95	48	11,0
1.1250	74	94	Bk - 22	130 - 800	Bi + 26	145 - 1000	125	74	11,0
1.1800	110	140	Bk - 27	180 - 1000	Bi + 32	265 - 1405	180	110	13,5
1.2500	180	220	Bk - 44	250 - 1200	Bi + 32	365 - 1395	250	180	22,0

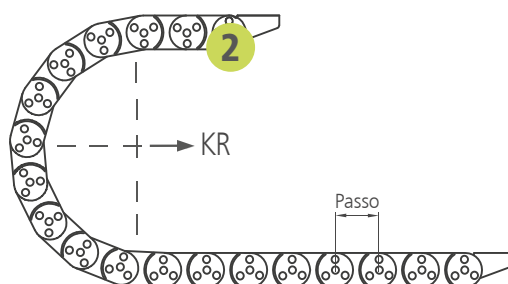
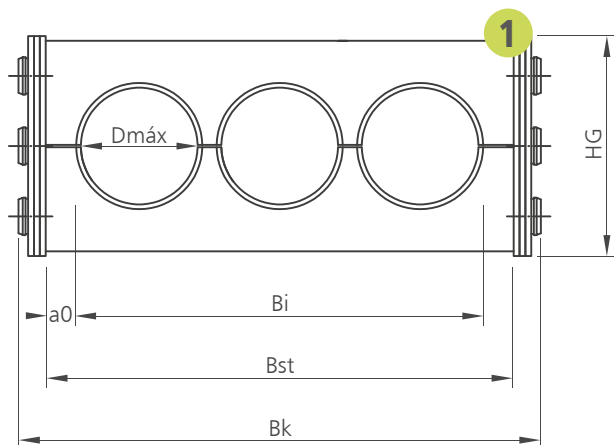
ESPECIFICAÇÕES

hG | Altura Externa
Bk | Largura Externa

Bst | Largura Travessa
Bi | Largura Disponível
KR | Raio de Curvatura

a0min | Distância Mínima
Dmax | Diâmetro Perfuração
Passo | Distância entre Elos

DESENHO TÉCNICO

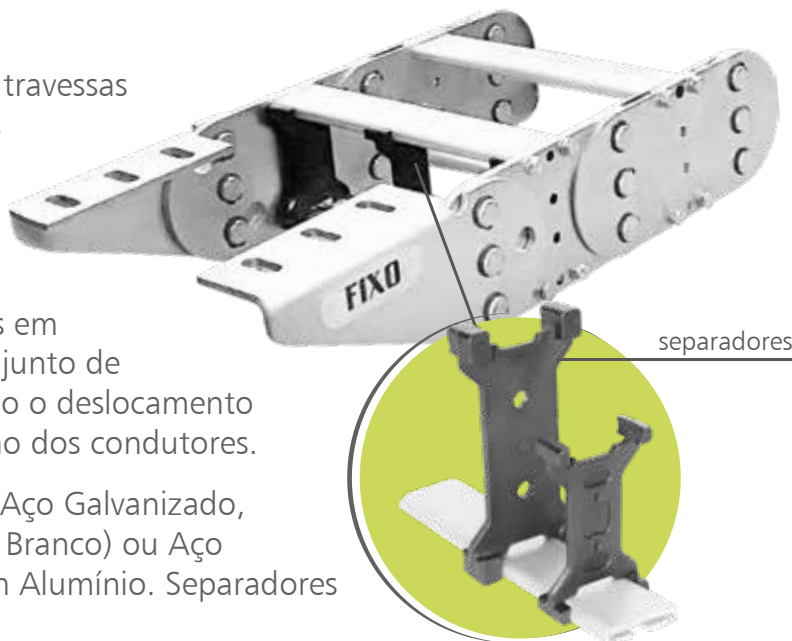


- 1 Vista Frontal da Travessa
- 2 Vista Lateral da Esteira Montada

TRAVESSA RM

Correntes de elos formam sua estrutura, as travessas são mais robustas, consequentemente mais resistentes, ficam dispostas em conjunto distintamente, uma superior e outra inferior, fixadas sempre no segundo elo KR ou de acordo com a necessidade, em todos os Elos (KR e Neutro). Os separadores em nylon, são mais resistentes e fixados no conjunto de travessas por meio de encaixe, possibilitando o deslocamento lateral dos mesmos para melhor organização dos condutores.

MATERIAIS: Elos e terminais fabricados em Aço Galvanizado, Aço com Tratamento de Zinco (Amarelo ou Branco) ou Aço Inoxidável. Travessas em perfil extrudado em Alumínio. Separadores em nylon.



separadores

MODELOS DISPONÍVEIS 1.0950 | 1.1250 | 1.1800

Dimensões em milímetros para cada modelo

	Hi	Hg	Bi	Bk	Bst	KR	Passo
1.0950	43	68	Bk - 37	125 - 600	Bi + 18	125 - 410	95
1.1250	69	94	Bk - 49	200 - 800	Bi + 25	145 - 1000	125
1.1800	109	140	Bk - 62	250 - 1000	Bi + 33	265 - 1405	180

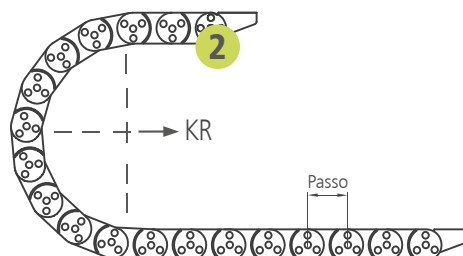
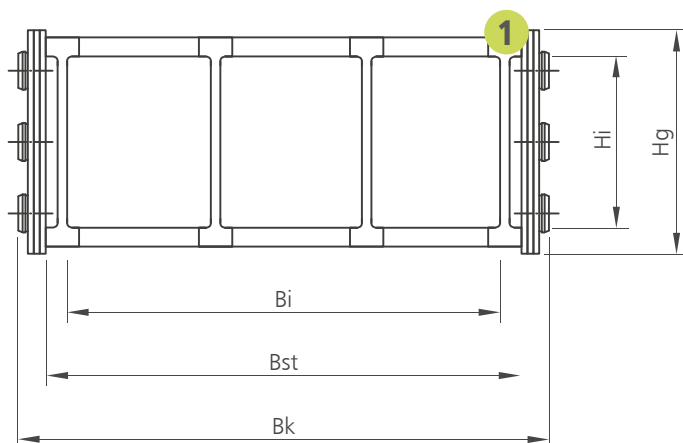
ESPECIFICAÇÕES

hi | Altura Interna
hg | Altura Externa

Bk | Largura Externa
Bst | Largura Travessa
Bi | Largura Disponível

KR | Raio de Curvatura
Passo | Distância entre Elos

DESENHO TÉCNICO

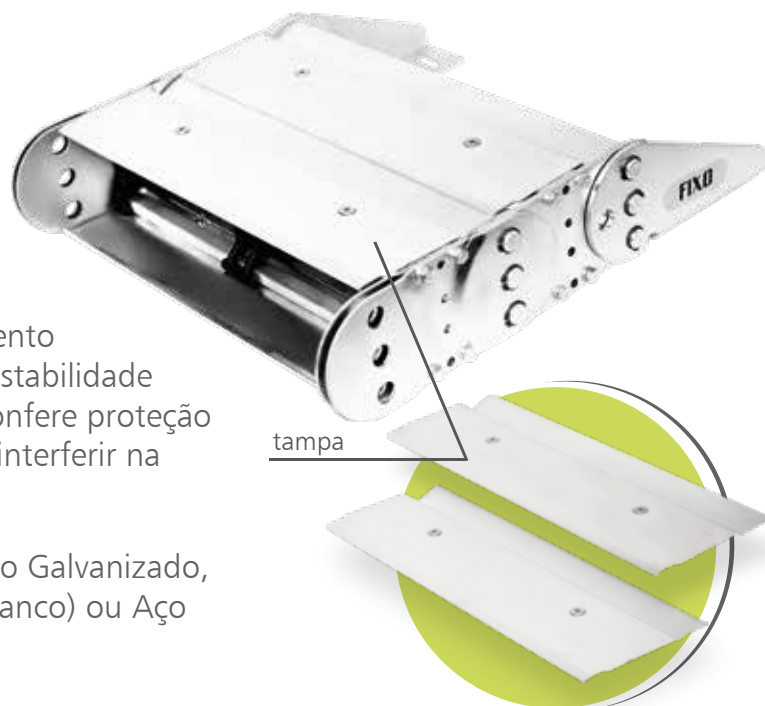


- 1 Vista Frontal da Travessa
- 2 Vista Lateral da Esteira Montada

TRAVESSA RMD

Correntes de elos formam sua estrutura, as travessas e separadores podem ser **RS**, **LG**, **RM** ou **RR**, fixadas sempre no segundo elo KR ou de acordo com a necessidade, em todos os Elos (KR e Neutro). Possuem fechamento com tampas aparafusadas conferindo maior estabilidade em esteiras com larguras maiores. A tampa confere proteção contra cavaco, sujeira e resíduos que possam interferir na vida útil dos condutores

MATERIAIS: Elos e terminais fabricados em Aço Galvanizado, Aço com Tratamento de Zinco (Amarelo ou Branco) ou Aço Inoxidável. Tampas fabricadas em Alumínio.



MODELOS DISPONÍVEIS 1.0650 | 1.0950 | 1.1250 | 1.1800

Dimensões em milímetros para cada modelo

	Hi	Hg	Bi	Bk	Bst	KR	Passo
1.0650	30	50	Bk - 35	100 - 500	Bi + 18	75 - 300	65
1.0950	44	68	Bk - 37	125 - 600	Bi + 20	125 - 410	95
1.1250	69	94	Bk - 49	150 - 800	Bi + 25	145 - 1000	125
1.1800	104	140	Bk - 62	250 - 1000	Bi + 33	265 - 1405	180

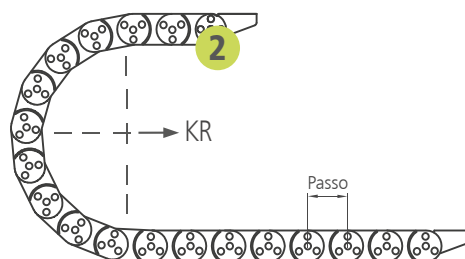
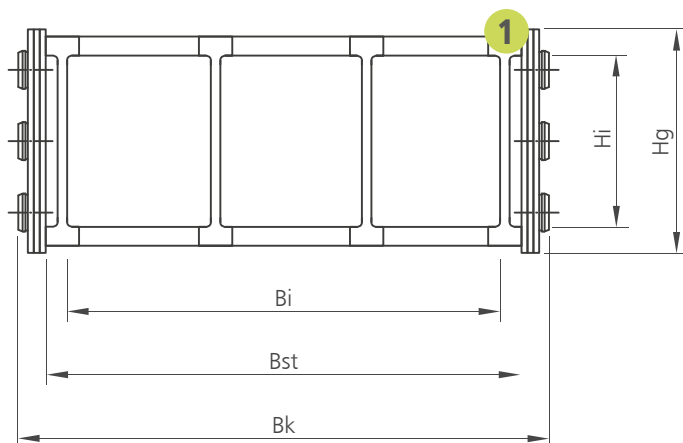
ESPECIFICAÇÕES

hi | Altura Interna
hg | Altura Externa

Bk | Largura Externa
Bst | Largura Travessa
Bi | Largura Disponível

KR | Raio de Curvatura
Passo | Distância entre Elos

DESENHO TÉCNICO

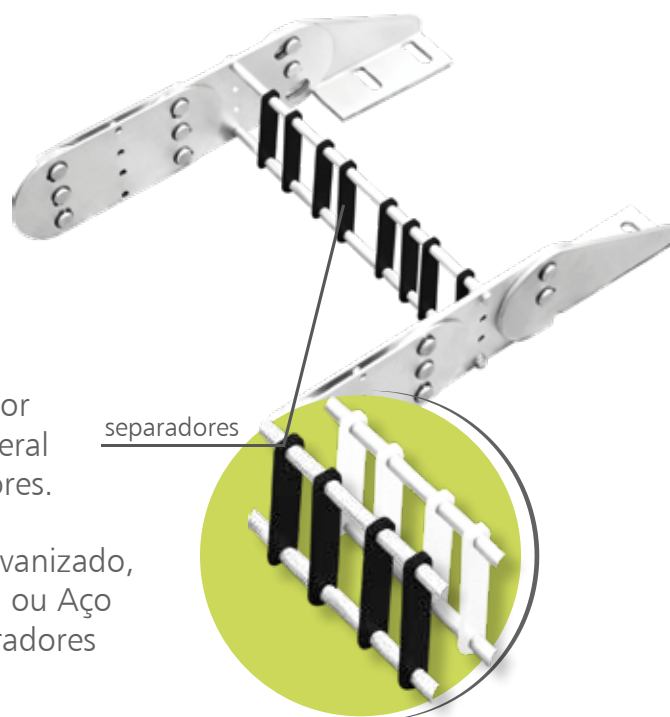


- 1 Vista Frontal da Travessa
- 2 Vista Lateral da Esteira Montada

TRAVESSA RR

Correntes de elos formam sua estrutura, as travessas são dispostas em conjunto distintamente podendo ser duplas, uma superior e outra inferior, sempre no segundo elo KR ou de acordo com a necessidade, em todos os Elos (KR e Neutro). Os separadores são fixados no conjunto de travessas por meio de encaixe, possibilitando o deslocamento lateral dos mesmos para melhor organização dos condutores.

MATERIAIS: Elos e terminais fabricados em Aço Galvanizado, Aço com Tratamento de Zinco (Amarelo ou Branco) ou Aço Inoxidável. Travessas fabricadas em Alumínio. Separadores em nylon branco ou preto.



MODELOS DISPONÍVEIS 1.0650 | 1.0950 | 1.1250 | 1.1800

Dimensões em milímetros para cada modelo

	Hi	Hg	Bi	Bk	Bst	KR	Passo
1.0650	26	50	Bk - 31	100 - 400	Bi + 16	75 - 300	65
1.0950	42	68	Bk - 35	150 - 500	Bi + 18	125 - 410	95
1.1250	66	94	Bk - 40	200 - 600	Bi + 20	145 - 1000	125
1.1800	104	140	Bk - 49	250 - 800	Bi + 20	265 - 1405	180

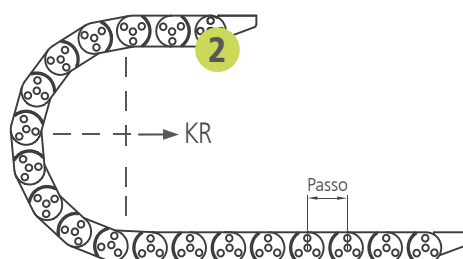
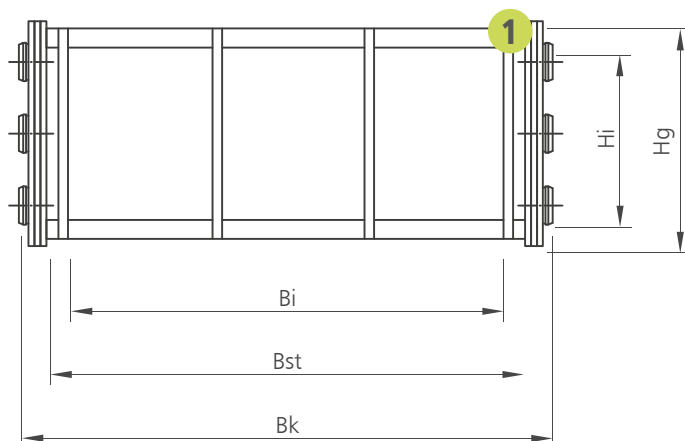
ESPECIFICAÇÕES

hi | Altura Interna
hg | Altura Externa

Bk | Largura Externa
Bst | Largura Travessa
Bi | Largura Disponível

KR | Raio de Curvatura
Passo | Distância entre Elos

DESENHO TÉCNICO



- 1 Vista Frontal da Travessa
- 2 Vista Lateral da Esteira Montada

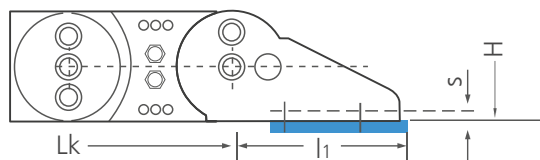
TERMINAIS DE FIXAÇÃO

Os terminais são os componentes da esteira que ficam localizados no início e final da estrutura de elos, sendo necessário para fixar/installar a Esteira no local de aplicação.

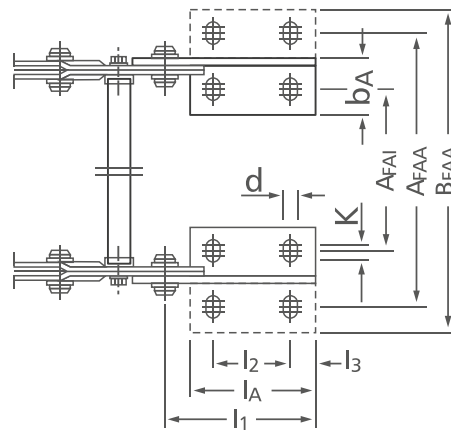
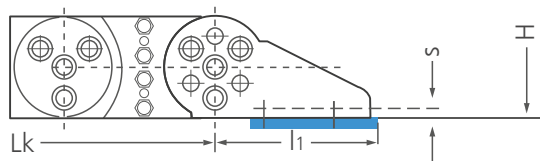
MATERIAL: Fabricados em Aço Galvanizado, Aço com Tratamento de Zinco (Amarelo ou Branco) ou Aço Inoxidável.

TERMINAL FIXO: Este deve estar localizado na extremidade que ficará fixa durante a movimentação.

Modelos: 1.0650 | 1.0950 | 1.1250 | 1.1800

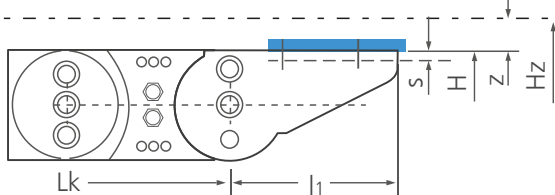


Modelos: 1.2500

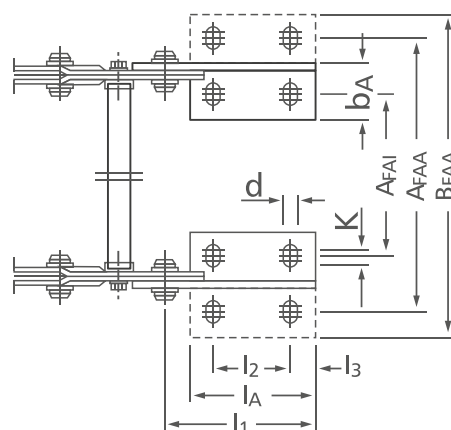
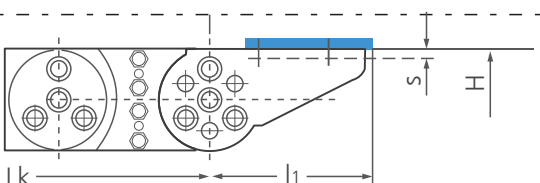


TERMINAL MÓVEL: Este deve estar fixado na extremidade que ficará em movimentação.

Modelos: 1.2500 | 1.0950 | 1.1250 | 1.1800



Modelos: 1.2500



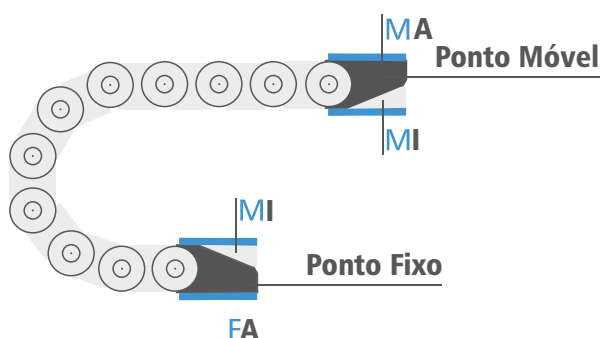
MODELOS DISPONÍVEIS

Dimensões em milímetros para cada modelo

	l₁	l₂	l₃	l_A	b	d	k	s	A_{FAI}	A_{FAA}	B_{FAA}	A_{MAI}	A_{MAA}	B_{MAA}
1.0650	95	45	15	75	30	6,4	5	3	Bk-37	Bk+25	Bk+51	Bk-43	Bk+19	Bk+45
1.0950	125	65	20	105	55	8,4	10	4	Bk-63	Bk+49	Bk+99	Bk-71	Bk+41	Bk+91
1.1250	155	80	25	130	55	10,5	10	5	Bk-64	Bk+46	Bk+96	Bk-74	Bk+36	Bk+86
1.1800	210	115	30	175	60	13	10	5	Bk-77	Bk+53	Bk+103	Bk-88	Bk+41	Bk+91
1.2500	300	170	40	250	90	18	15	6	Bk-126	Bk+90	Bk+160	Bk-126	Bk+74	Bk+160

TIPOS DE FIXAÇÃO

Modelos 1.0650 | 1.0950 | 1.1250 | 1.1800



• PONTO DE FIXAÇÃO

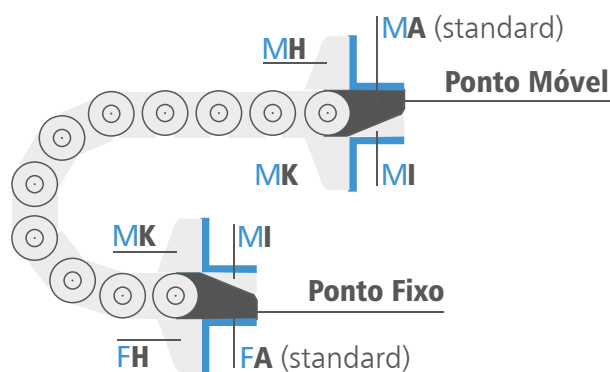
- M** - Ponto Móvel
- F** - Ponto Fixo

• TIPOS DE FIXAÇÃO

- A** - Fixação Externa (standard)
- I** - Fixação Interna (invertida)
- H** - Fixação com Ângulo de 90° (para fora)
- K** - Fixação com Ângulo de 90° (para dentro)

Os terminais são montados em série com a base de fixação para fora (**FAI/MAI**)

Modelo 1.2500



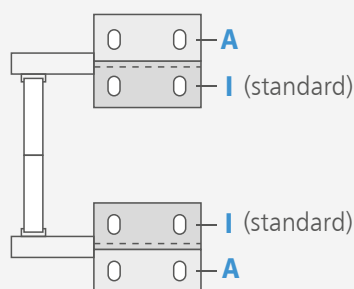
• PONTO DE FIXAÇÃO

- M** - Ponto Móvel
- F** - Ponto Fixo

• TIPOS DE FIXAÇÃO

- A** - Fixação Externa (standard)
- I** - Fixação Interna (invertida)

Os terminais são montados em série com a base de fixação para fora (**MA/FA**)



BASE DOS TERMINAIS DE FIXAÇÃO:

No ponto móvel e fixo podem ser montados, voltados para a parte interna ou externa da esteira.

- I** - Base da fixação interna (<Bk)
- A** - Base de fixação externa (>Bk)

- Os terminais são montados em série com a base de fixação para fora (**FAI/MAI**).
- O modo de fixação pode ser modificado posteriormente com facilidade.
- Ao efetuar o pedido, indique o tipo de fixação desejada

COMPRIMENTO AUTO - SUPORTANTE L_f

- Em aplicações onde o percurso (L_s) excede o comprimento auto-suportante (L_f) é permitido a formação de uma catenária.
- Em percursos mais longos será necessário a utilização de uma calha-guia.

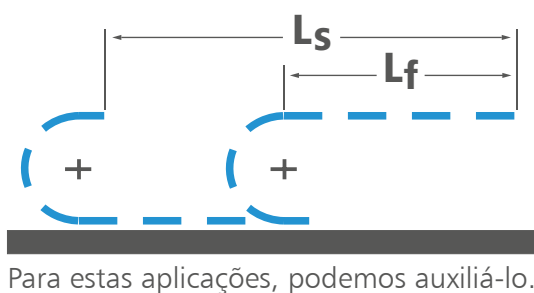
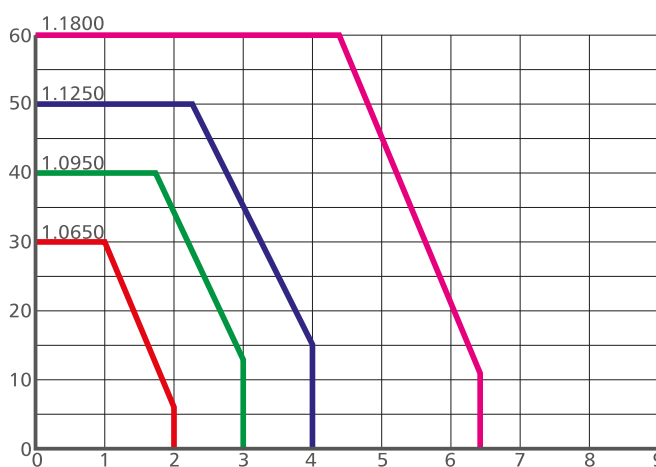


DIAGRAMA DE CARGA ADMÍSSIVEL

Para comprimento auto-suportante L_f em função da carga adicional



GABARITO DE CODIFICAÇÃO

Exemplo: **1.1250 200 RS 300 2000**

Modelo da Esteira

Largura da Travessa (**Bst** em mm)

Tipo de travessa

Raio de Curvatura

Comprimento da esteira **Lk** em mm



Atuante no mercado de proteção de condutores, a **CONDUZ CABOS** conta com mais de 25 anos de experiência e com uma gama de produtos versátil. Oferecemos soluções que evitam a parada de máquinas industriais, específicas para atender a necessidade de cada cliente e aplicação. Mais que um fabricante de equipamentos, a **CONDUZ CABOS** movimenta soluções




@conduzcabos

**MOVIMENTANDO
SOLUÇÕES**

11 4067-8119 

11 4066-7308 | 97476-9072 | 99783-0380 

vendas1@conduzcabos.com.br 

Rua Barão de Itajubá, 36 | Casa Grande Diadema
São Paulo | CEP 09961-630 

www.conduzcabos.com.br